EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 063/2011
CONCURSO PÚBLICO 001/2010

A Secretaria Municipal da Administração convoca os aprovados no Concurso Público abaixo relacionados, a comparecerem no Departamento de Recursos Humanos no prazo de 10 (dez) dias a contar da data da publicação deste. O não comparecimento dentro do prazo estipulado implicará na desistência.

Candidato	Classificação	Cargo	Concurso Público
	01º Portador de Necessidades Especiais	Nutricionista	001/2010
Evelyn Do Rocio Giehl	16º Classificação		

Colombo, 13 de julho de 2011.
Cleusi Armstrong Skroch de Souza
Diretora do Departamento de Recursos Humanos